

MASA TERMOPLASTYCZNA GRAVIPLAST 200



Fot. 1. Znakowanie strukturalne drogi masą **Graviplast 200**

Opis produktu:

Masa termoplastyczna do poziomego znakowania dróg. W skład masy wchodzi: mieszanina pigmentów, wypełniaczy, kruszywa, kulek szklanych, środków pomocniczych oraz syntetycznej żywicy organicznej. Kombinacja żywic i plastyfikatorów zapewnia masie odpowiednią trwałość, plastyczność oraz bardzo dobrą przyczepność do podłoża. Pigmenty stosowane do produkcji masy (biel tytanowa) zapewniają stabilność barwy białej i odporność na promieniowanie UV. Mieszanina kruszyw kwarcowych i wypełniaczy zapewnia odpowiednią szorstkość i odporność na ścieranie. Oznakowanie wykonane masą **Graviplast 200** jest odporne na działanie solanki. Może być aplikowana ręcznie przy użyciu wózka lub mechanicznie przy użyciu maszyny samobieżnej – ekstrudera.

Przeznaczenie produktu:

Stosowana do wykonywania trwałego, grubowarstwowego oznakowania poziomego na nawierzchniach betonowych i bitumicznych (SMA, mieszanki mineralno-asfaltowe), poddanych ciężkiemu i intensywnemu obciążeniu. Oznakowanie poziome (linie krawędziowe, linie segregacyjne, symbole, strzałki, przejścia dla pieszych itp.) na autostradach, innych drogach miejskich i zamiejscowych oraz placach i parkingach wykonywane jako gładkie, strukturalne (wszystkie stosowane wzory i metody aplikacji) lub profilowane (funkcja akustyczna). Oznakowanie wykonane masą w standardzie oznakowania strukturalnego spełnia wymogi widoczności w nocy w warunkach wilgotnej nawierzchni (Typ II).

Atesty:

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2005-03-1850, Krajowy Certyfikat Zgodności Nr KCZ IBDiM-19/2006
Wyrób oznakowany znakiem budowlanym „B”

Parametry techniczne:

Barwa:	biała (możliwe także inne)
Gęstość:	ok. 1,97 g/cm ³
Temp. mięknięcia:	86°C
Penetracja stemplem w temp. 20°C:	211 s
Zawartość spoiwa:	18,8% (m/m)
Zawartość pigmentów i wypełniaczy:	81,2% (m/m)
Wskaźnik szorstkości na podłożu gładkim (SRT):	46 (SRT ≥ 65 dla oznakowania strukturalnego)
Udarność w temp. 10°C, 10 sztuk:	10
Współczynnik luminancji B:	0,77 (dla barwy białej)
Współrzędne chromatyczności:	x=0,319 y=0,337
Przejezdność w temp. 20°C:	po 3 ÷ 5 min
Przydatność do stosowania:	12 miesięcy od daty produkcji na etykiecie.
Przechowywanie:	tylko w zamkniętych opakowaniach fabrycznych, z dala od źródeł ognia lub ciepła, w wentylowanym magazynie (temp. od +5°C do +25°C), chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.
Pakowanie:	worki foliowe 20 kg lub opakowania typu big bag 500 kg.

Sposób stosowania i środki bezpieczeństwa:

Warunki aplikacji:	temp. powietrza: min. +5°C,
Temp. podłoża:	min. +5°C
Wilgotność wzgl. powietrza:	max. 80%
Temp. aplikacji:	od 175°C do 220°C
Przygotowanie powierzchni:	Powierzchnia przeznaczona do znakowania musi być sucha, czysta, wolna od kurzu, piasku, żwiru, oleju i innych zanieczyszczeń organicznych. Na nowych nawierzchniach z betonu cementowego należy, przed znakowaniem, dokładnie usunąć mleczko cementowe (np. poprzez frezowanie wodą pod wysokim ciśnieniem), następnie czystą i suchą powierzchnię pokryć specjalnym primerem. Ilość primeru zależy od stopnia porowatości betonu. Na nowych nawierzchniach bitumicznych zaleca się aplikację znakowania nie wcześniej niż 2 ÷ 4 tyg. po ułożeniu warstwy ścieralnej i obciążeniu jej ruchem w celu redukcji efektu brudzenia znakowania. Istniejące stare warstwy oznakowania należy przed aplikacją usunąć odpowiednio dobraną metodą mechaniczną. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących kompatybilności podłoża – masa zalecamy wykonanie odcinka próbnego oraz testy pull-off (testy przyczepności oznakowania do nawierzchni).
Grubość aplikacji:	od 2 mm do 5 mm (max. 8 mm). Osiągnięcie zalecanych grubości aplikowanej warstwy materiału uzależnione jest od sposobu aplikacji, typu oznakowania oraz technicznych możliwości poszczególnych urządzeń do nakładania.
Teoretyczne oznakowanie:	gładkie (od 2 mm do 3 mm): od 4 kg/m ² do 6 kg/m ² , strukturalne (od 3 mm do 5 mm): od 3,5 kg/m ² zużycie materiału: do 6,5 kg/m ² , zależy od typu struktury, profilowane (od 2 mm do 8 mm): od 2,0 kg/m ² do 9,0 kg/m ² w zależności od typu profilu. W celu uzyskania max. parametrów odbłaskowości należy świeżo ułożoną masę posypać kulkami szklanymi w ilości od 250 g/m ² do 480 g/m ² , nie później niż 5 s po aplikacji. Zalecane frakcje kulek szklanych posypu: od 125 μm do 850 μm lub od 400 μm do 800 μm z powłoką silikonową.
Przygotowanie masy:	Materiał powinien być roztopiony i mieszany w stałej temperaturze wyższej niż 185°C przez około 30 do 45 minut przed aplikacją. Zaleca się wykonywanie aplikacji w temperaturze między 175°C a 220°C. W przypadku nakładania materiału na stare oznakowanie lub zimną nawierzchnię należy zastosować najwyższą temperaturę. Materiału nie należy utrzymywać w temperaturze powyżej 220°C przez okres dłuższy niż 1 h. Przy 200°C czas ten nie powinien być dłuższy niż 5 h, natomiast przy 190°C – 7½ h. Należy unikać nakładania na mokre i zawilgocone nawierzchnie. Przy temperaturze nawierzchni poniżej 5°C przez rozłożeniem należy podgrzać nawierzchnię. W przypadku dłuższych przestoju temperatura materiału w kotle (mieszalniku) powinna być obniżona do wysokości 140 ÷ 150°C.
Środki bezpieczeństwa:	Szczegółowe zalecenia dotyczące transportu, magazynowania, pierwszej pomocy, toksykologii i ochrony środowiska zawarte są w Karcie Charakterystyki Produktu Niebezpiecznego, która jest wydawana na każde życzenie klienta i przy zakupie produktu.

Informacje wymienione powyżej są oparte na aktualnej wiedzy i nie oznaczają jakiegokolwiek gwarancji właściwości.